

## **INSTRUKCJA MONTAŻU PANELI BAN do zastosowań przemysłowych**

### **Przed rozpoczęciem prac**

Przed przystąpieniem do montażu podłogi (arkusze blachy ze stali nierdzewnej), należy sprawdzić zgodność towaru z zamówieniem a mianowicie:

- Zgodność z zamówionym wzorem
- Wymiar zamówionych arkuszy z blachy nierdzewnej
- Brak widocznych uszkodzeń
- Ilość dostarczonego towaru

### **Przygotowanie podłoża**

Przed ułożeniem arkuszy blachy nierdzewnej, musimy zastanowić się nad wyborem właściwego podkładu (jeżeli jest on konieczny) – jest to bardzo ważne, gdyż odpowiedni podkład zapewni nam właściwą izolację akustyczną oraz termiczną pomieszczenia, a także podniesie trwałość samej podłogi.

- dla podłóg bardzo nierównych najlepszym rozwiązaniem jest gruba izolacja;
- gdy natomiast zależy nam na ciepłe, wybierzmy podkład zapewniający wysoką izolację termiczną;
- jeśli kładziemy podłogę nad wilgotną piwnicą, zastosujmy podkład o zwiększonej warstwie paraizolacyjnej;
- w przypadku podłóg montowanych na piętrach najlepiej sięgnąć po podkłady gwarantujące dobrą izolację akustyczną;
- jeżeli instalujemy ogrzewanie podłogowe, idealne okażą się podkłady o niskim oporze cieplnym.

### **Układanie podkładu**

Podłoże musi być suche i równe. Nierówności na starym podłożu zlikwidujemy za pomocą masy szpachlowej. W przypadku nowych budynków, najlepiej zrobić wylewkę samopoziomującą i odczekać aż całość wyschnie, następny krok to położenie folii izolacyjnej. W pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności lub nowych, folia powinna być grubsza, w innych natomiast wystarczy warstwa o grubości 0,2 mm. Folię kładziemy w taki sposób, aby jej kolejne warstwy nachodziły na siebie 20-30 cm. Jeśli natomiast zależy nam na czasie, możemy oczywiście wykorzystać podkłady „2 w 1”, zawierające warstwę folii paraizolacyjnej oraz podkładu.

### **Narzędzia**

Prawidłowe układanie arkuszy z blachy nierdzewnej, jest pracą wymagającą sporych umiejętności. Dzięki dodatkowym akcesoriom układanie może być pracą przyjemną, a przede wszystkim dokładnie wykonaną. Do ułożenia arkuszy blachy potrzebna będzie:

- wiertarka,
- młotek zwykły i gumowy,
- miarka,
- ołówek techniczny,
- taśma klejąca,
- zestaw klinów plastikowych
- kołki montażowe

## **Montaż arkuszy blachy ze stali nierdzewnej**

Arkusze blachy nierdzewnej montujemy za pomocą kotew, lub kleju. Klej musi nadawać się do łączenia stali nierdzewnej z podłożem. Przy montażu zwracamy uwagę na poprawność i zgranie wzoru. W razie potrzeby arkusze blachy można przyciąć, ostre krawędzie zniwelować za pomocą pilnika.

W narożnikach jako wykończenie, można zastosować kątowniki ze stali nierdzewnej.

## **Konserwacja**

Ogólne zalecenia – jak czyścić stal nierdzewną

- Stosować środki czyszczące przeznaczone dla stali nierdzewnej
- Po czyszczeniu spłukać zastosowane środki czyszczące obfitą ilością wody bieżącej, jeżeli jest to możliwe wytrzeć do sucha.
- Nie stosować środków czyszczących zawierających chlorki, takich jak środki bielące lub silne kwasy (np. środki do usuwania zaprawy murarskiej).
- Powierzchnie szlifowane wycierać zgodnie z kierunkiem szlifowania (nie w poprzek), od góry do dołu, nakładającymi się ruchami
- Do usuwania trudnych zanieczyszczeń nie stosować wełny stalowej lub ostrych przedmiotów
- Nie stosować wody o wysokim stężeniu chlorków (woda basenowa), oraz twardej wody (pozostawia osad)

Do czyszczenia stali nierdzewnej można stosować:

- Miękkie gąbki i tkaniny (mikrofaza)
- Środki do czyszczenia szyb pozbawione chlorków
- Dedykowane dla chromu i stali nierdzewnej pasty i aerozole
- Przeznaczone dla stali nierdzewnej środki pielęgnacyjne : zmniejszające widoczność odcisków palców, pasty do polerowania na bazie wosków, środki pielęgnacyjne na bazie olejów (mineralnych, silikonowych, parafinowych).

Do czyszczenia stali nierdzewnej nie należy stosować:

- Zmywaków z wełny ze stali nierdzewnej (możliwość powstania rysy)
- Wybielaczy i środków dezynfekujących (ryzyko korozji)
- Proszków do szorowania i środków ściernych (możliwość powstania rysy)
- Środków do czyszczenia srebra (ryzyko korozji)

- Środków czyszczących zawierających chlor Cl, kwas solny (ryzyko korozji)
- Skoncentrowanych środków dezynfekujących, bielących, zawierających chlor, podchloryn sodowy (ryzyko korozji)
- Środków chemii budowlanej do usuwania zaprawy murarskiej zawierających kwas solny

Wymienione środki mogą spowodować korozję stali nierdzewnej. Jeżeli zostaną użyte na powierzchni stali nierdzewnej, należy natychmiast spłukać obficie wodą.

Podczas stosowania środków czyszczących dla stali nierdzewnej, nawet jeśli są dla nich dedykowane, należy zachować ostrożność i stosować je zgodnie z instrukcją.

Należy bezwzględnie przestrzegać zalecanego stężenia, czasu i temperatury działania.

Po użyciu zawsze intensywnie spłukać wodą. Należy również zadbać, aby na powierzchni nie pozostały osady lub by środek czyszczący nie zalegał w szczelinach.

Produkty czyszczące zawierające chlorki powinny być stosowane z dużą ostrożnością, nawet jeżeli są oznakowane jako odpowiednie dla stali nierdzewnej.

Zastosowanie ich w nadmiernym stężeniu, zbyt długi czas kontaktu z powierzchnią oraz ich niekompletne spłukanie może prowadzić do korozji stali nierdzewnej.

Z tego względu należy skrupulatnie przestrzegać instrukcji stosowania.

W przypadku powstania wykwitów, zaleca się stosowanie produktu FOSOL.

#### **Dodatkowe warianty:**

Wariant ferromagnetyczny – w przypadku zamówienia paneli ze stali w gatunku 1.4016, 1.4509 i innych, klasyfikowanych jako stal nierdzewna ferrytyczna wykorzystania specyfikacji materiału poprzez:

- magnetyczność – stal idealnie nadaje się mocowania na sufitach / ścianach / podłogach poprzez zastosowanie magnesów, bądź elektromagnesów

Wariant antybakteryjny – w przypadku zamówienia paneli ze stali w gatunku 304Cu, z dodatkiem miedzi ze względu na zawartość pierwiastka Miedzi ma ona właściwości antybakteryjne.